

DECISION DU PRESIDENT EN DATE DU 5 NOVEMBRE 2025

Portant sur les dépréciations des immobilisations financières à la suite de la réintégration au budget annexe des biens de retours de la convention de concession de 2004 avec Sartel

Le Président du Syndicat Mixte de Sarthe Numérique,

Vu le Code Général des Collectivités Territoriales,

Vu le Code Général de la Fonction Publique,

Vu la délibération n° 9 du 20 octobre 2022 relative à la réintégration au budget annexe des biens de retours de la convention de concession de 2004 avec Sartel,

Vu la délibération n°2 du 27 novembre 2024 relative à la mise à jour du règlement budgétaire et financier,

Considérant que la constitution, la modification et la reprise d'une provision relèvent de la compétence du Président de Sarthe Numérique, et feront chacune l'objet d'une décision du Président,

**DECIDE**

**Article 1 :** de comptabiliser, par opérations d'ordre budgétaires, une dépréciation annuelle des immobilisations financières sur la base d'un montant total de 30 017 123,77 €, qui sera totalement reprise durant l'exercice 2041. L'intégration des biens de retour en 2019 justifiant l'abandon des créances immobilisées.

La durée de la dépréciation à comptabiliser sera de 18 ans à compter du 1/01/2022, soit une annuité de 1 667 617,99 €.

**Article 2 :** de provisionner pour l'exercice 2025 les dépréciations suivantes :

NUMERO D'INVENTAIRE	DESIGNATION	DATE ACQUIS.	DATE M. SERVICE	DUREE DEPRECIAIT	VALEUR D'ACQUISITION	CUMUL AMORTI AU 01/01/2025	VALEUR NETTE COMPTABLE AU 01/01/2025	VALEUR NETTE COMPTABLE AU 31/12/2025	DEPRECIAIT. DE L'EXERCICE 2025
AUTSMSAN_19_00021	Subvention d'équipement à SARTEL 2011	01/01/2019	01/01/2022	18	301 079.20	50 179.86	250 899.34	234 172.72	16 726.62
AUTSMSAN_19_00022	Subvention d'équipement à SARTEL 2012 HD Z. rurale	01/01/2019	01/01/2022	18	728 640.80	121 440.12	607 200.68	566 720.64	40 480.04
AUTSMSAN_19_00023	Subvention d'équipement à SARTEL 2013	01/01/2019	01/01/2022	18	1 210 085.92	201 681.00	1 008 404.92	941 177.92	67 227.00
AUTSMSAN_19_00024	Subvention d'équipement à SARTEL 2014 - Avenant n°3	01/01/2019	01/01/2022	18	1 942 570.43	323 761.74	1 618 808.69	1 510 888.11	107 920.58
AUTSMSAN_19_00025	Subvention d'équipement à SARTEL 2015 - Avenant n°3	01/01/2019	01/01/2022	18	823 019.65	137 169.93	685 849.72	640 126.41	45 723.31
AUTSMSAN_19_00026	Mise en concession réseau SARTEL-Subvention de 2005 à 2009	01/01/2019	01/01/2022	18	23 583 000.00	3 930 500.01	19 652 499.99	18 342 333.32	1 310 166.67
AUTSMSAN_19_00027	Subvention SARTEL-Desserte Communautés Innovation	01/01/2019	01/01/2022	18	1 221 646.77	203 607.81	1 018 038.96	950 169.69	67 869.27
<b>Sous Total par Nature 2763</b>					<b>29 810 042.77</b>	<b>4 968 340.47</b>	<b>24 841 702.30</b>	<b>23 185 588.81</b>	<b>1 656 113.49</b>
AUTSMSAN_19_00004	FTTH - Extension vers les entreprises-opé 00043	10/10/2019	01/01/2022	18	207 081.00	34 513.50	172 567.50	161 063.00	11 504.50
<b>Sous Total par Nature 2764</b>					<b>207 081.00</b>	<b>34 513.50</b>	<b>172 567.50</b>	<b>161 063.00</b>	<b>11 504.50</b>
<b>Total par Budget : Réseau Sarthe Numérique</b>					<b>30 017 123.77</b>	<b>5 002 853.97</b>	<b>25 014 269.80</b>	<b>23 346 651.81</b>	<b>1 667 617.99</b>

**Article 3 :** de rendre compte au prochain Comité Syndical de la constitution de la dotation.

**Article 4 :** Monsieur le Président est chargé de l'exécution de la présente décision dont ampliation sera adressé à

- M. le Préfet de la Sarthe
- Mme le Payeur départemental

Fait au Mans, le 17 NOV. 2025

Le Président du Syndicat mixte  
Sarthe Numérique

Dominique LE MÈNER